

SENEBOGEN



129 kW



27,9 t



13 m



MAXCAB

825 M

Materialumschlagmaschine
Material Handling Machine

Die neue D-Serie - einfach besser

D-Serie



Überlegene Arbeitsgeschwindigkeiten
Superior speeds



Unterwagen - neue, überlegene
Konstruktion, neuste HD-Achsentechnik
Undercarriage - completely redesigned
construction, latest HD axle technology



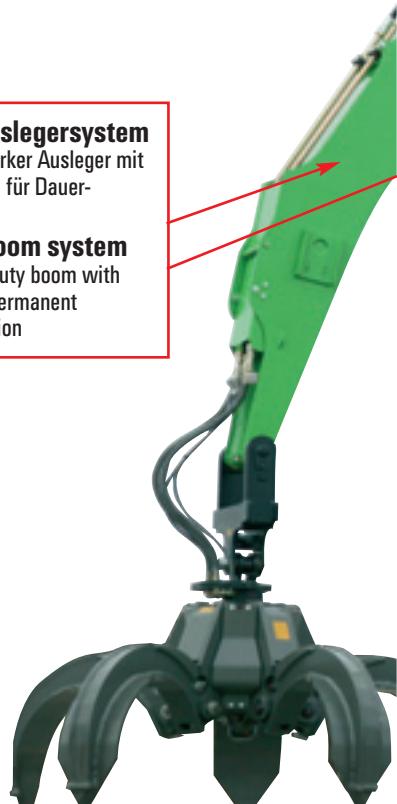
Oberwagen - bequem und sicher erreichbar
Upper carriage - comfortable and safe
entering and exiting

Gebaut aus unseren stärksten Ideen

Built from our strongest ideas



Komplett neues Auslegerystem
und Kinematik - extra starker Ausleger mit
extra großen Lagerstellen für Dauer-
Hochstleistungseinsatz
Completely new boom system
and kinematics - heavy-duty boom with
extra large bearings for permanent
high-performance operation



the new D-Series - simply better

D-Series



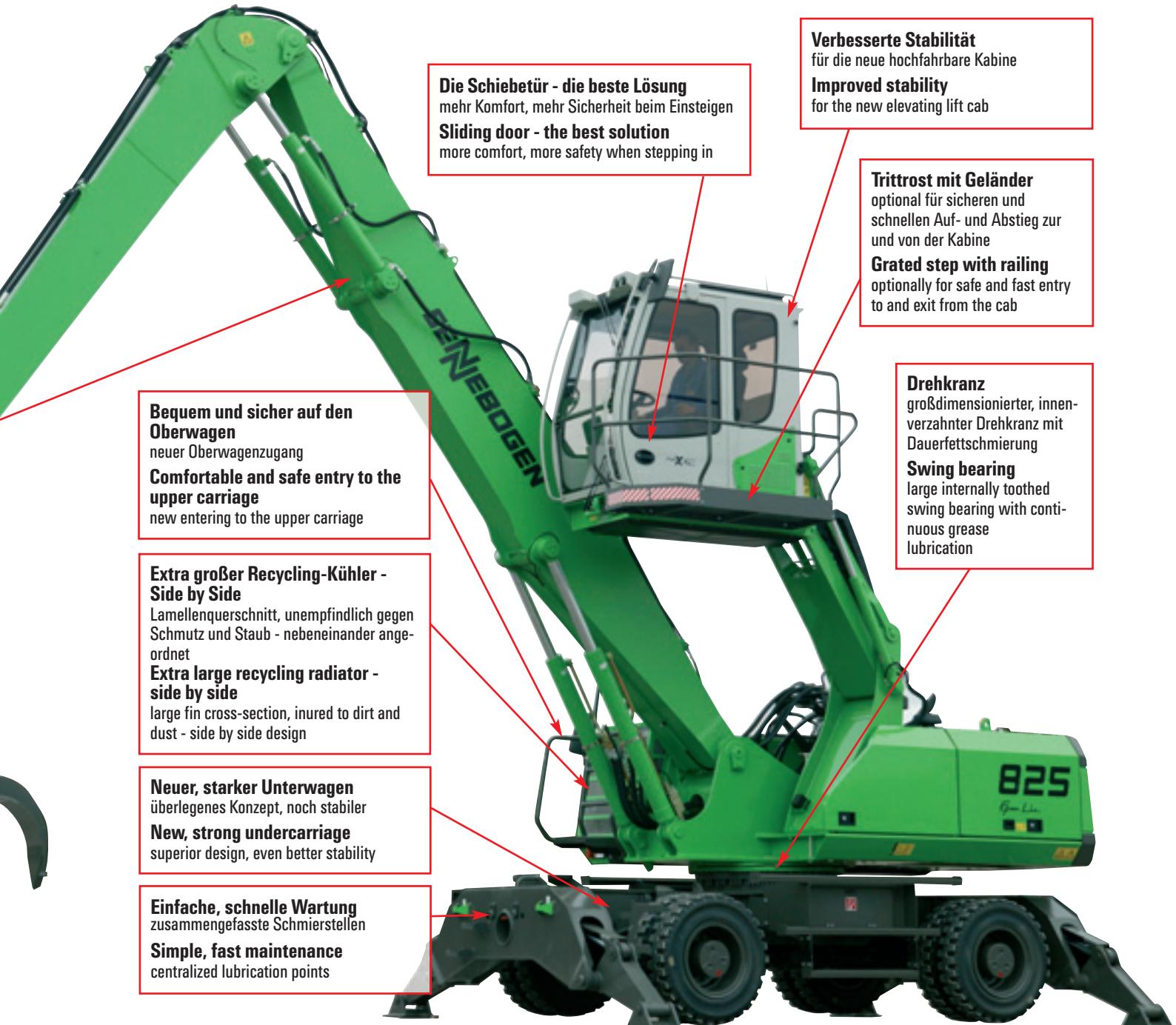
Großer Rahmenquerschnitt – vom Ausleger bis zum Ballast
Large frame cross-section - from boom to counterweight



Starker, dynamischer Drehantrieb für schnelle Arbeitsspiele
Strong, dynamic swing drive for fast working cycles



Völlig neu entwickelter Oberwagen
Completely redesigned upper carriage



Die neue green line D-Serie ist da!

D-Serie



Die Kühlbox mit 3-Kreis Kühlung für Ladeluft-, Wasser- und Öl Kühlung
The cool-box with 3-circuit cooling system for charge air, water and oil cooling



Hervorragende Zugänglichkeit zu den Batterien und Luftfilter
Excellent access to the batteries and air filter



Täglicher Service bequem und schnell vom Boden aus
Daily service comfortable and fast from the ground

Pure Leistung Pure power



Servicefreundlich
zentrale Anordnung der Servohydraulikventile
Service-friendly
central arrangement of the servo-hydraulic valves

Batterietrennschalter
und Hauptsicherungen
Battery main switch
and main fuses

The new green line D-Series is available!

D-Series



Zentrale Messpunkte zur einfachen und schnellen Überprüfung der gesamten Hydraulikanlage
Central measuring points for simple and quick inspection of the entire hydraulic system



Übersichtlicher Elektroverteiler mit klarer und deutlicher Beschriftung – leichte und schnelle Fehlerdiagnose
Clearly organised electrical distribution with distinct labeling - easy and quick trouble shooting



Reduzierter Serviceaufwand durch zentral zusammengeführte Schmierpunkte
Reduced service requirements because of centralised lubrication points

Servicefreundlich

Täglicher Service bequem und schnell vom Boden aus

Service-friendly

Daily service comfortable and fast from the ground

SENNEBogen HydroClean

schützt die Hydraulikkomponenten - senkt Wartungs- und Reparaturkosten

SENNEBogen HydroClean

protects the hydraulic components, reduces maintenance and repair costs

Starker 6-Zylinder Diesel-Motor mit 129 kW in TIER III Technologie

Strong 6-cylinder diesel engine with 129 kW in TIER III technology

Kühlbox

Die Kühler sind nebeneinander Side by Side angeordnet – keine Verschmutzung zwischen den Kühlgittern

Cool box

Radiators are arranged side by side - no contamination between the radiators



Neue Großraum-Komfortkabine mit Schiebetür

New king-sized comfort cabin with sliding door



Luftgefederter Komfortsitz
mit Sitzheizung und mehrfach verstellbarer Bandscheibenstütze, einstellbare Armlehnen
Air suspended comfort seat
with seat heating and adjustable with lumbar support, adjustable armrests



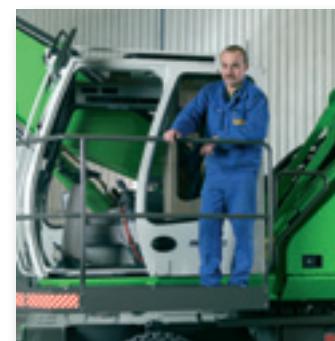
Schiebetür
erleichtert sicheres und bequemes Ein- und Aussteigen

Sliding door
simplified and safe access to the operator's cab



Beste Ergonomie
Sitz ergonomisch komplett individuell zu den Steuerhebeln und separat zu den Fußpedalen einstellbar

Best ergonomics
ergonomic operator's seat, individually adjustable in height and angle for optimum working environment and operator's comfort



SENNEBOGEN Diagnostic-System
zur Überwachung aller wichtigen Maschinen- und Motorfunktionen

SENNEBOGEN Diagnostic system
for monitoring of all essential machine and engine functions

Hydraulisch hochfahrbare Kabine
mit getöntem Sicherheitsglas, hydraulisch gedämpft und schwungsgedämpft gelagert
Hydraulically elevating cab
with safety glass tinted, hydraulically damped, resiliently mounted

Trittrost mit Geländer (Option)
Sicherheit beim Auf- und Abstieg
Step with railing (option)
safety in entering and exiting



Heiz-Klimaautomatik
mit Temperaturvorwahlsteuerung und automatischer Temperaturregelung, 8 individuell einstellbare Lüfterdüsen, hochwirksame Defrostfunktion, 4 Luftverteilmodi einstellbar am Bedienelement, Umluftfunktion, serienmäßiger Außenluft und Umluftfilter

Automatic regulation
of heating and air condition according temperature setting, 8 adjustable air vents provide excellent defrosting, air/circulation function, particle filter for outside and circulation air

Technische Daten

D-Serie

Diesel-Motor		Drehwerk
Leistung	129 kW/175 PS bei 2200 min¹	Kompaktplanetengetriebe mit Schrägachsen-Hydraulikmotor, integrierte Bremsventile
Modell	Cummins QSB 6.7 - C 173, Tier III	Feststellbremse Lamellenbremse, über Federn wirkend
Direkteinspritzung, Turbo aufgeladen, Ladeluftkühlung, emmissionsreduziert, ECO-Mode, Leerlaufautomatik		Drehkratz Starker Kugeldrehkratz, abgedichtet
Kühlung	wassergekühlt	Drehgeschwindigkeit 0-8 min ¹ , stufenlos
Luftfilter	Trockenfilter mit Vorabscheider, automatischen Staubaustrag, Haupt- und Sicherheits-element, Verschmutzungsanzeige	
Kraftstofftankinhalt	480 l	
Elektrische Anlage	24 V	
Batterien	2x 110 Ah, Hauptschalter	
Hydraulik-System		Oberwagen
Load Sensing/LUDV Hydrauliksystem für Arbeitsfunktionen und Fahrfunktion		Bauart Verwindungssteife Kastenbauweise, präzisionsbearbeitet, Stahlbüchsen für Auslegerlagerung
Pumpentyp	Verstell-Kolbenpumpe in Schrägscheibenbauart Lastdruckunabhängige Volumensteuerung für gleichzeitige, unabhängige Steuerung der Arbeitsfunktionen	Klare, sehr servicefreundliche Konzeption, in Längsrichtung eingebauter Motor
Pumpenregelung	Nullhubregelung, Bedarfsstromsteuerung - die Pumpen fördern nur so viel Öl, wie auch tatsächlich verbraucht wird, Druckabscheidung, Grenzlastregelung	
Fördermenge max.	410 l/min	
Betriebsdruck bis	340 bar	
Filtration	Hochleistungfiltration mit Langzeitwechselintervall SENNEBOGEN HydroClean Feinstfiltersystem Wasserabscheidung, optional	
Kühlung	Sehr großdimensionierte Kühlereinheit mit thermostatisch geregelten Lüfterantrieben	
Hydrauliktank	310 l	
Steuerung	Proportionale, extra feinfühlige hydraulische Ansteuerung der Arbeitsbewegungen, 2 hydraulische Servo-Joysticks für die Arbeitsfunktionen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale	
Alle Hydraulikkreise sind mit Sicherheitsventilen abgesichert		
Hohe Energie-Effizienz durch großdimensionierte Hydraulikventile und Leitungen		
Hydraulikspeicher für Notablaß der Ausrüstung bei Motorstillstand		
Zentrale Meßanschlüsse für Hydrauliktest		
Rohrbruchsicherheitsventile für die Hubzylinder		
Rohrbruchsicherheitsventile für die Stielzylinder		
Kühlsystem		Arbeitsausrüstung
Kompakte 3-Kreis Kühlereinheit mit großer Kühlleistung, thermostatisch geregelter Lüfterantrieb reduziert Energieverbrauch und Lärmemission		
Konstruktion	Jahrzehntelange Erfahrung und modernste Computersimulation garantieren ein Höchstmaß an Stabilität und Lebensdauer Lagerstellen sind sehr großdimensioniert mit wartungssarmen, abgedichteten Spezial-Lagerbüchsen, präzisionsbearbeitet	
Zylinder	Hydraulikzylinder mit hochwertigen Dichtungs- und Führungselementen, Endlagendämpfung, Lagerstellen abgedichtet	
Zentralschmierung	Automatische Zentralschmieranlage	
Unterwagen		Einsatzgewicht
Konstruktion	Starker Mobilunterwagen mit integrierter 4-Punkt Pratzenstützung, Lenkachse als hydraulisch feststellbare Pendelachse. Pendelachszyylinder mit Rohrbruchsicherheitsventilen, SENNEBOGEN MP26	
Antrieb	Allradantrieb über Verstellhydraulikmotor mit direkt angebautem, automatisch wirkenden Bremsventil und 2-Stufen Lastschaltgetriebe. Starke 40 t Planetenachsen mit integrierten Lenkzylinder, Lamellenbremse als Betriebsbremse im 2-Kreis System	
Parkbremse	Lamellenbremse über Federn wirkend	
Bereifung	10.00-20, 8-fach	
Fahrgeschwindigkeit	0-7 km/h Stufe I 0-20 km/h Stufe II	
825 M mit Greifer 600 l		ca. 27.900 kg
Das Einsatzgewicht variiert je nach Ausführung und Ausstattung.		
Technische Änderungen vorbehalten!		

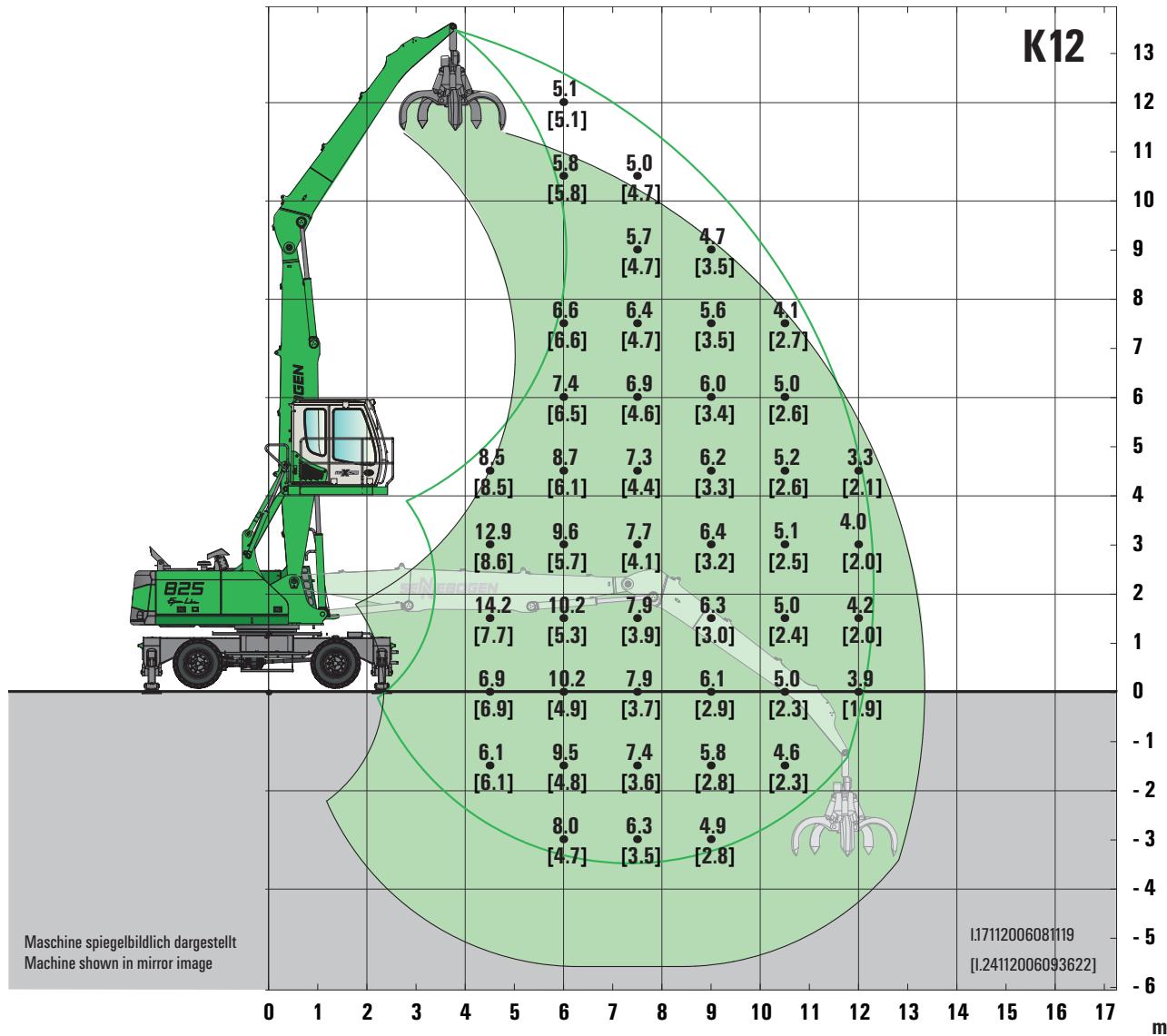
Specifications

D-Series

Diesel engine		Swing drive
Output 129 kW/175 HP at 2200 rpm		Compact planetary reduction gear with piston type hydraulic motors, integrated brake valves
Model Cummins QSB 6.7 - C 173, Tier III		Parking brake Multi disc brake, spring loaded
Direct injection, turbo charged, intercooler, reduced emission		Swing bearing Strong ball bearing, sealed
Speed idling system, economic mode		Swing speed 0-8 rpm, stepless
Cooling	Water cooled	
Air filter	Dry air filter with precleaner, automatic dust discharge, main and safety element, pollution indicator	
Fuel tank	480 l	
Electric system	24 Volt	
Batteries	2 x 110 Ah, main switch	
Hydraulic system		Upper carriage
Load sensing/LUDV system for working functions and drive function		Design Torsion resistant type design precision machined, steel bushes for the boom pivot
Hydraulic pump	Variable displacement piston pump, swashplate type, load sensing regulation for parallel, independent operation of the working function	Clear, very service-friendly design, engine installation in longitudinal direction
Pump regulation	Zero flow regulation, flow on demand control - the pumps only supplying the required oil pressure cut off, speed sensing regulation	
Oil flow up to	410 l/min	
Pressure up to	340 bar	
Filtration	Zero flow regulation, flow on demand control - the pumps only supplying the required oil pressure cut off, speed sensing regulation	
Cooling	Large-sized cooling unit, air fans are thermostatically controlled	
Hydraulic tank	310 l	
Steering	Proportional and precise control of the hydraulic functions, 2 hydraulic servo joysticks for operating movements, additional functions through switches and foot pedals	
Safety valves for all hydraulic circuits		
High efficiency through well designed hydraulic valves and lines		
Pressure accumulator for lowering of attachments when engine turned off		
Central pressure test ports		
Safety check valves for hoist cylinders		
Safety check valves for hoist cylinders		
Cooling system		Working equipment
Compact 3 circuit cooling system, large sized, thermostatically controlled fan, reducing fuel consumption and noise emmission		Design Decades of experience and state-of-the-art computer simulation guarantee highest stability and durability
		pivots are well designed with low maintenance, precision machined, sealed special bushes
		Cylinders Hydraulic cylinders with high grade seal and guide system, end position damping, sealed bearings
		Lubrication Automatic central lubrications system
Undercarriage		
		Design Strong, rubber tired undercarriage with integrated 4-point outriggers, steering axle as oscillating axle lockable. Oscillating axle cylinders with safty check valves, SENNEBOGEN MP26
		Drive All-wheel drive via variable displacement piston motor with directly mounted automatic brake valve and 2-stage power shift gear. strong 40 t axles with integrated steering cylinder. Wet multi disc brakes in 2 circuit system
		Parking valves Multi disc brake, spring loaded
		Tires 10.00-20, 8 tires
		Travel speed 0-7 km/h gear I 0-20 km/h gear II
Operating Weight		
825 M including grab 600 l		approx. 27,900 kg
The operating weight may vary with different equipment and attachments.		
Subject to technical modification!		

Traglastwerte / Lift capacities

D-Serie



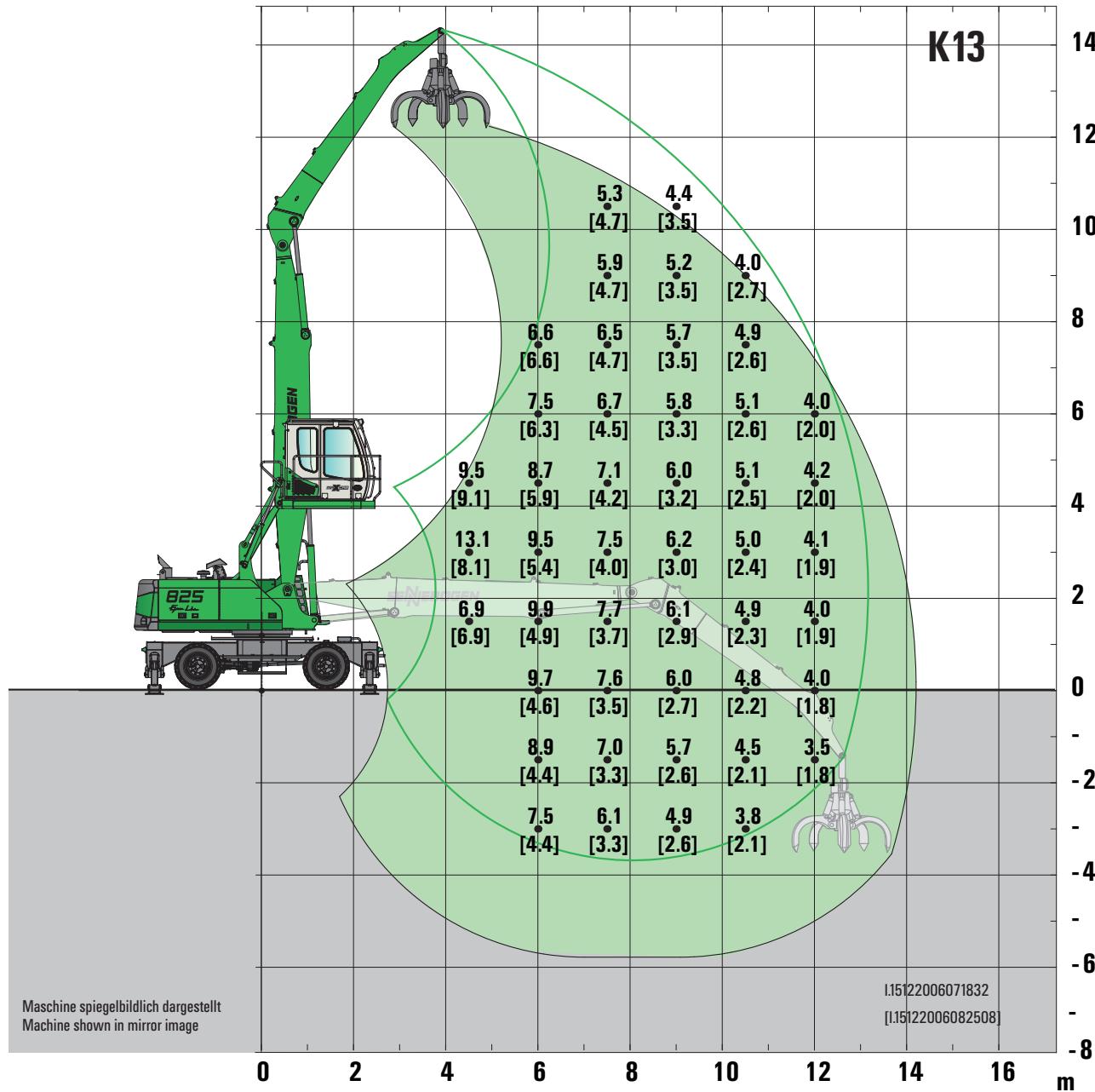
825 M

- Unterwagen/Undercarriage: MP26
- Kompaktausleger/Compact boom: 6,8 m
- Ladestiel/Loading stick: 5,6 m
- Kabine/Cab: maXcab D270, hydraulisch hochfahrbar / maXcab D270, hydraulic elevating

Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Sie sind auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte in Klammern [...] gelten in 360° freistehend. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Für den Lasthebebetrieb sind entsprechend der CE-Richtlinien Rohrbruchsicherungen und eine Lastmomentbegrenzung erforderlich.

Traglastwerte / Lift capacities

D-Serie



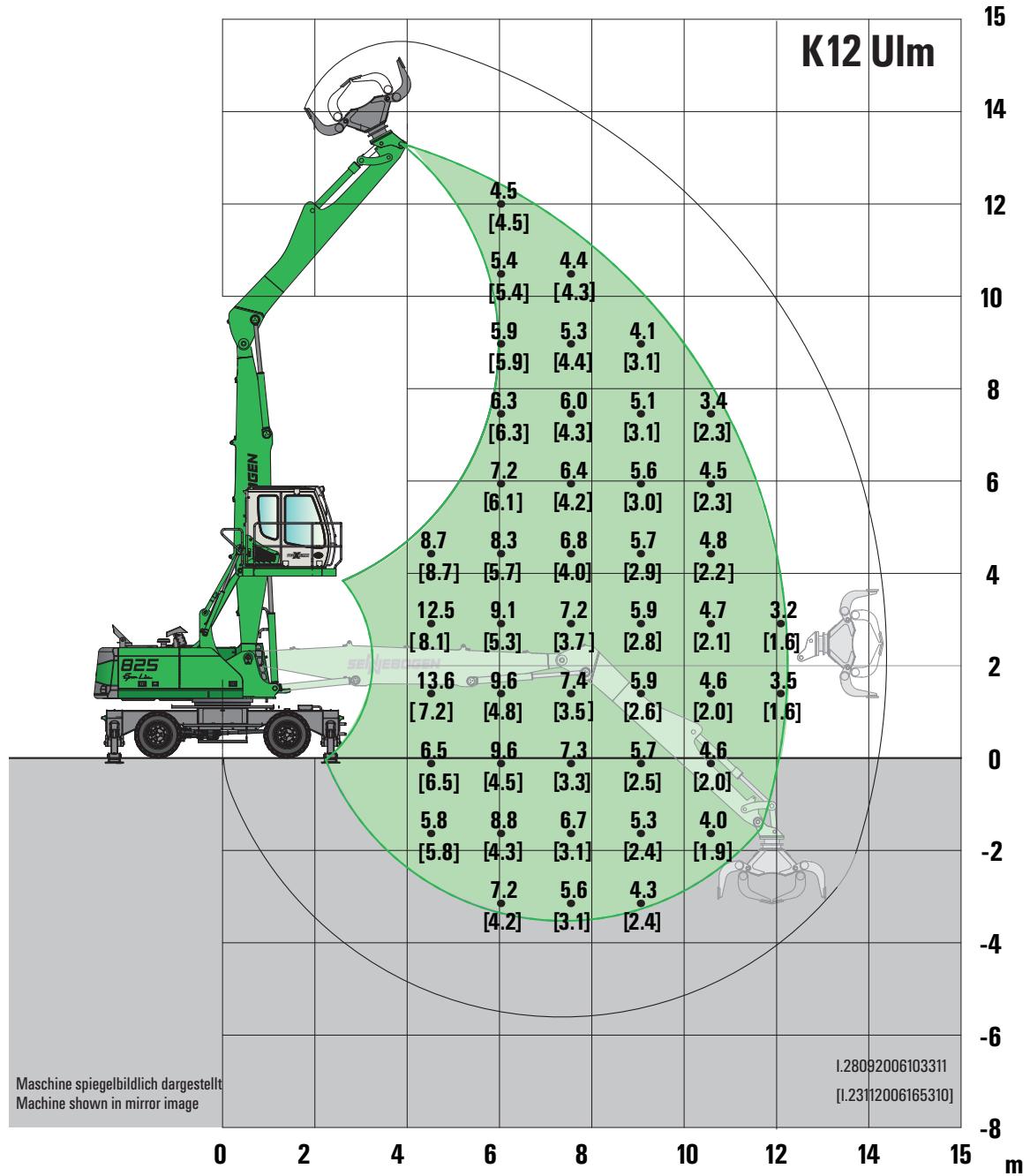
825 M

- Unterwagen/Undercarriage: MP26
- Kompaktausleger/Compact boom: 7,5 m
- Ladestiel/Loading stick: 5,8 m
- Kabine/Cab: maXcab D270, hydraulisch hochfahrbar /
maXcab D270, hydraulic elevating

Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Sie sind auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte in Klammern [...] gelten in 360° freistehend. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Für den Lasthebebetrieb sind entsprechend der CE-Richtlinien Rohrbruchsicherungen und eine Lastmomentbegrenzung erforderlich.

Traglastwerte / Lift capacities

D-Series



825 M

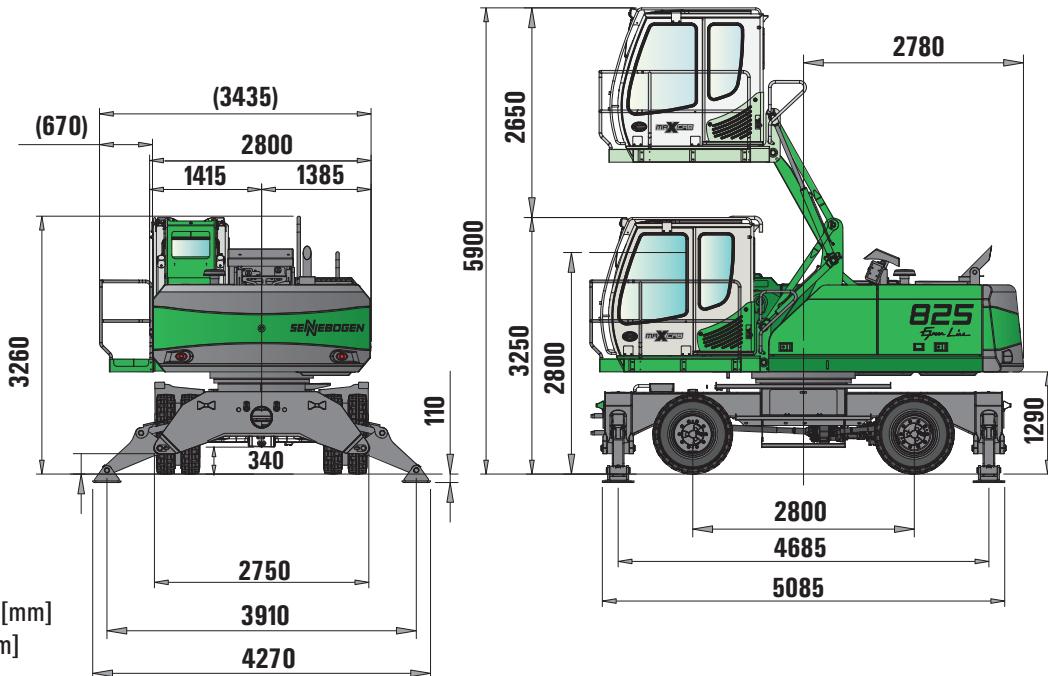
- Unterwagen/Undercarriage: MP26
- Kompaktausleger/Compact boom: 6,8 m
- Ladestiel/Loading stick: 5,5 m ULM
- Kabine/Cab: maXcab D270, hydraulisch hochfahrbar /
maXcab D270, hydraulic elevating

Lift capacities are stated in metric tons. Indicated loads are based on ISO 10567 and do not exceed 75 % of tipping and 87 % of hydraulic capacity. Machine on firm, level supporting surface. Loads in brackets [...] are valid 360° free on wheels. Working equipment like orange peel grab, magnet plate etc. are part of the lifting capacity. In the European Union excavators have to be equipped with a load moment limiter and automatic check valves, when they are used for lifting operations.

825 M

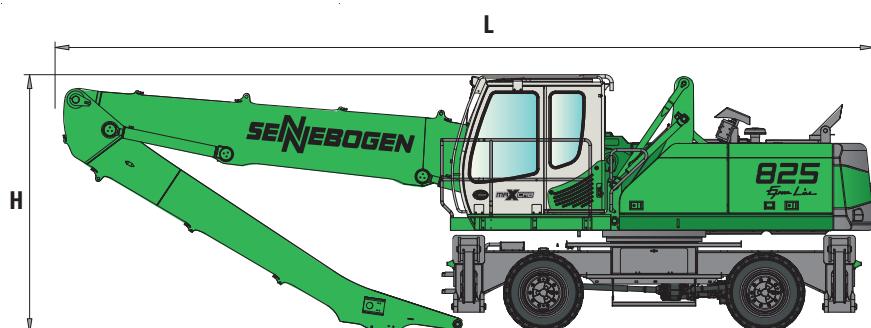
Maße / Dimensions

D-Serie



Transport-Maße / Transport dimensions

D-Serie



	Ladeausleger Loading boom	Greiferstiel Grabstick	Transportlänge (L) Transport length	Transporthöhe (H) Transport height
K12	6,8 m	5,6 m	10,36 m	3,26 m
K13	7,5 m	5,8 m	11,05 m	3,30 m
K12 Ulm	6,8 m	5,5 m	10,35 m	3,29 m

SENNEBOPEN

SENNEBOPEN
Maschinenfabrik GmbH
Sennebogenstraße 10
94315 Straubing, Germany

Tel. +49 9421 540-144/146
Fax +49 9421 43 882
marketing@sennebogen.de