

SENEBOGEN



194 kW



52 t



18 m



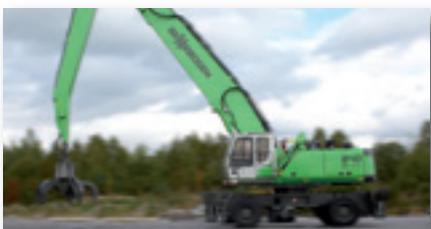
MAX CAB

840 M

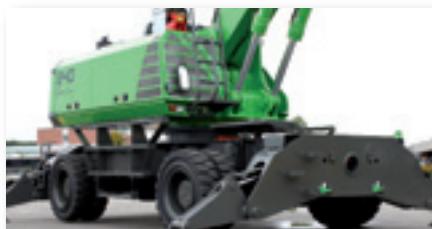
Materialumschlagmaschine
Material Handling Machine

Die neue D-Serie - einfach besser

D-Serie



Überlegene Arbeitsgeschwindigkeiten
Superior working speeds



Unterwagen - neue, überlegene
Konstruktion, neueste HD-Achsentechnik
Undercarriage - completely redesigned
construction, latest HD axle technology



Oberwagen - bequem und sicher erreichbar
Upper carriage - comfortable and safe
entering and exiting

Gebaut aus unseren stärksten Ideen

Built from our strongest ideas



Komplett neues Auslegerystem
und Kinematik - extra starker Ausleger mit
extra großen Lagerstellen für Dauer-
Höchstleistungseinsatz
Completely new boom system
and kinematics - heavy-duty boom with
extra large bearings for permanent
high-performance operation

The new D-Series - simply better

D-Series



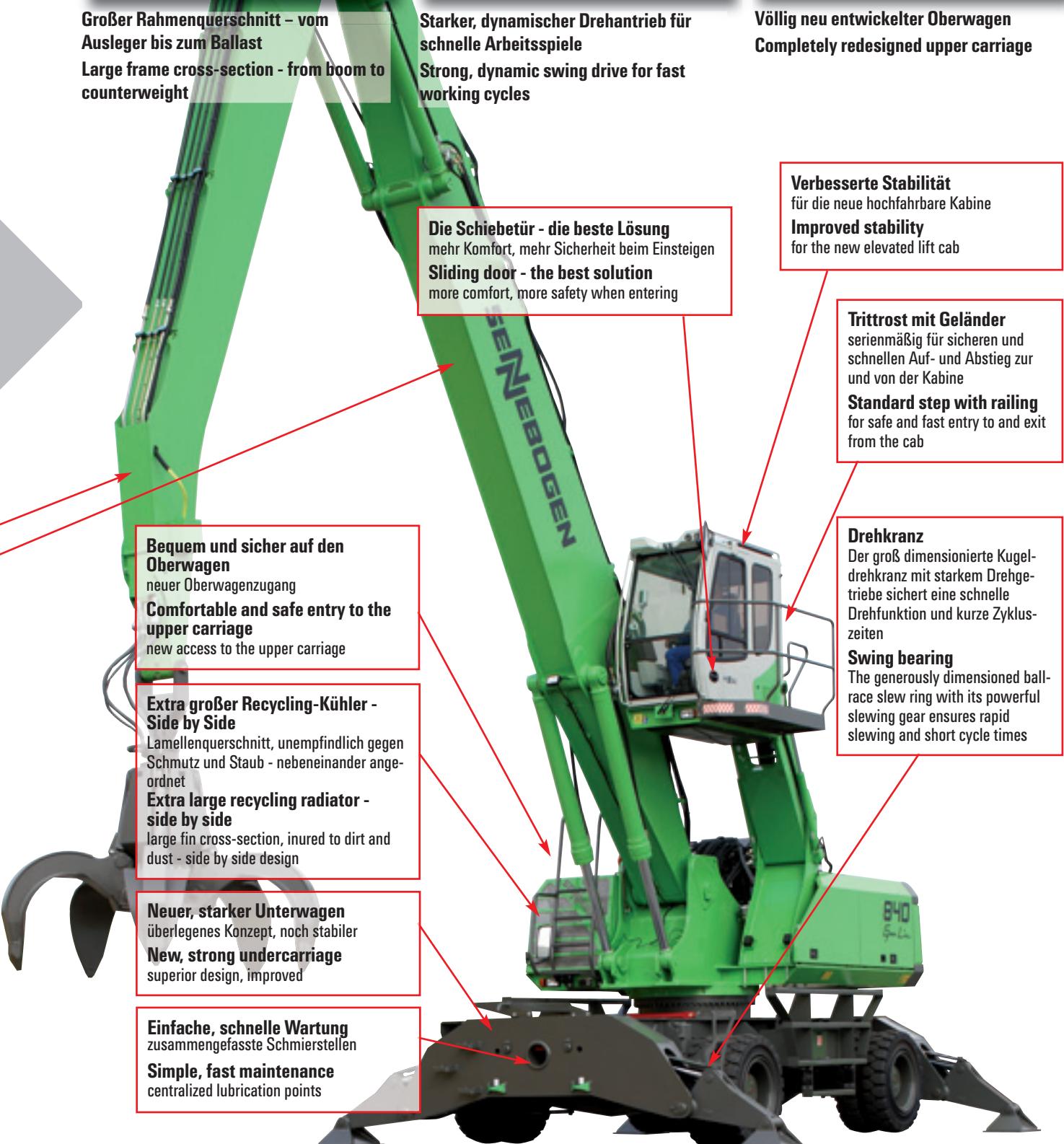
Großer Rahmenquerschnitt – vom Ausleger bis zum Ballast
Large frame cross-section - from boom to counterweight



Starker, dynamischer Drehantrieb für schnelle Arbeitsspiele
Strong, dynamic swing drive for fast working cycles



Völlig neu entwickelter Oberwagen
Completely redesigned upper carriage



Die neue green line D-Serie ist da!

D-Serie



Die Kühlbox mit 3-Kreis-Kühlsystem für Ladeluft-, Wasser- und Ölkühlung

The cool box with 3-circuit cooling system for charge air, water and oil cooling



Hervorragende Zugänglichkeit zu den Batterien und Luftfilter
Excellent access to the batteries and air filter



Täglicher Service bequem und schnell vom Boden aus
Daily service fast and comfortable from level ground

Pure Leistung Pure power



Servicefreundlich
zentrale Anordnung der Servohydraulikventile
Service-friendly
central arrangement of the servo-hydraulic valves

Batterietrennschalter
und Hauptsicherungen
Battery main switch
and main fuses

The new green line D-Series is available!

D-Series



Zentrale Messpunkte zur einfachen und schnellen Überprüfung der gesamten Hydraulikanlage

Central measuring points for simple and quick inspection of the entire hydraulic system

Servicefreundlichkeit

Täglicher Service bequem und schnell vom Boden aus

Serviceability

Daily service comfortable and fast from ground level



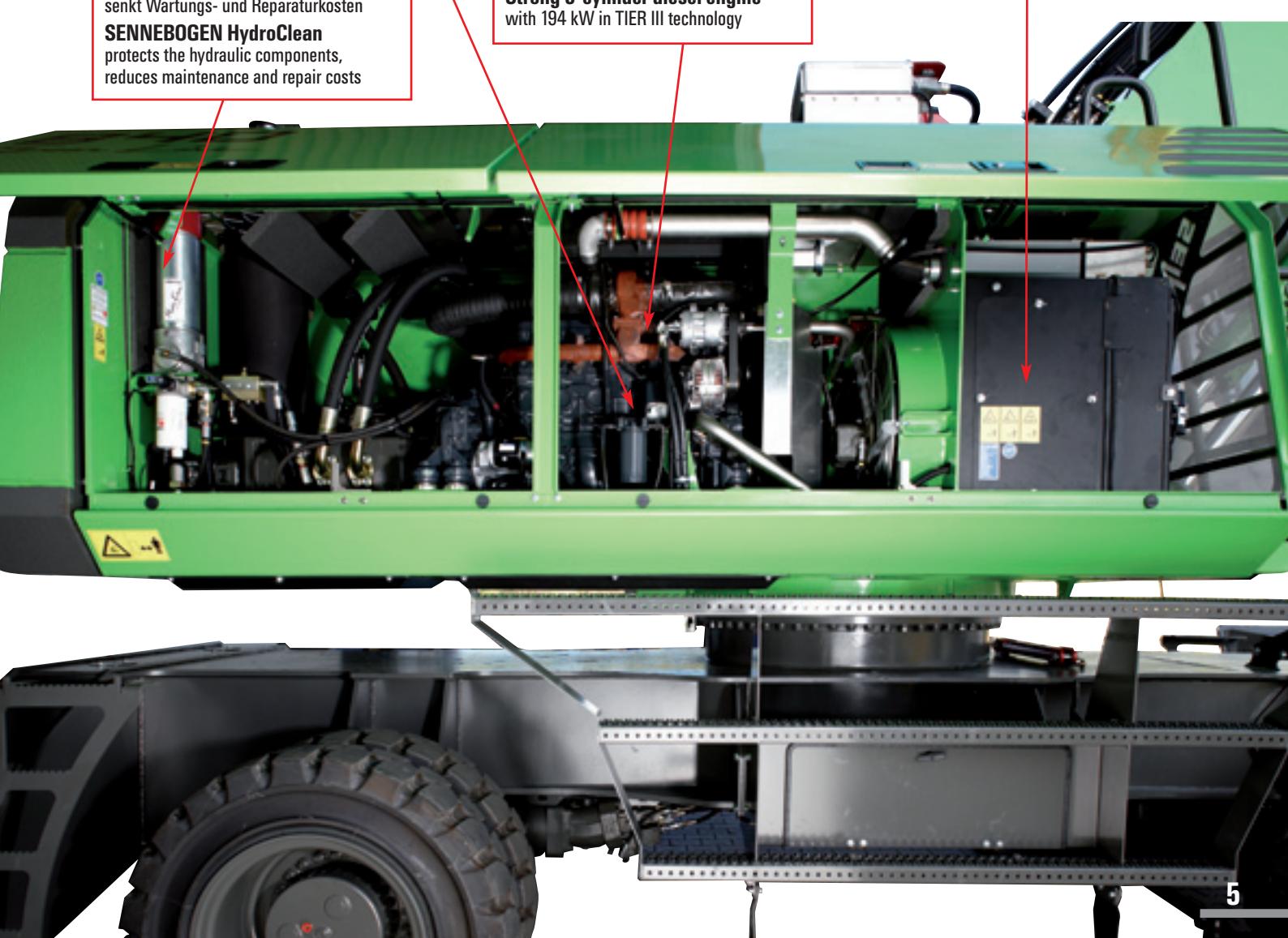
Übersichtlicher Elektroverteiler mit klarer und deutlicher Beschriftung – leichte und schnelle Fehlerdiagnose

Clearly organised electrical distribution with distinct labeling - easy and quick trouble shooting



Reduzierter Serviceaufwand durch zentral zusammengeführte Schmierpunkte

Reduced service effort because of centralised lubrication points



SENNEBOGEN HydroClean
schützt die Hydraulikkomponenten -
senkt Wartungs- und Reparaturkosten
SENNEBOGEN HydroClean
protects the hydraulic components,
reduces maintenance and repair costs

Starker 6-Zylinder Diesel-Motor
mit 194 kW in TIER III Technologie

Strong 6-cylinder diesel engine
with 194 kW in TIER III technology

Kühlbox

Die Kühler sind nebeneinander Side by Side angeordnet – keine Verschmutzung zwischen den Kühlgittern

Cool box

Radiators are arranged side by side - no contamination between the radiators

Neue Großraum-Komfortkabine mit Schiebetür

New king-sized comfort cabin with sliding door



Luftgefederter Komfortsitz
mehrfach verstellbar mit Bandscheibenstütze und Sitzheizung, einstellbare Armlehnen

Air suspended comfort seat
adjustable with lumbar support and seat heating, adjustable armrests

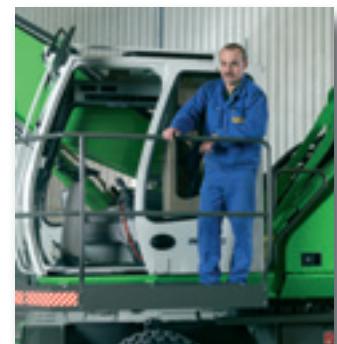


Schiebetür
erleichtert sicheres und bequemes Ein- und Aussteigen

Sliding door
simplified and safe access to the operator's cab



Hydraulisch hochfahrbare Kabine
mit getöntem Sicherheitsglas, hydraulisch gedämpft und schwungsgedämpft gelagert
Hydraulically elevating cab
with safety glass tinted, hydraulically damped, resiliently mounted



Trittrost mit Geländer
serienmäßig - Sicherheit beim Auf- und Abstieg

Step with railing
standard - safety in entering and exiting



SENNEBOGEN Diagnostic-System
zur Überwachung aller wichtigen Maschinen- und Motorfunktionen

SENNEBOGEN Diagnostic system
for monitoring of all essential machine and engine functions



Heiz-Klimaautomatik
mit Temperatursteuerung, 8 einstellbare Lüfterdüsen sorgen für wohliges Klima, starke Defrosterfunktion, Frischluft/Umluftsteuerung mit Partikelfilter

Air condition
of heating and air condition according temperature setting, 8 adjustable air vents provide excellent defrosting, air/circulation function, particle filter for outside and circulation air

Technische Daten

D-Serie

Diesel-Motor		Drehwerk
Leistung	194 kW/261 PS bei 2000 min¹	Kompaktplanetengetriebe mit Schrägachsen-Hydraulikmotor, integrierte Bremsventile
Modell	Cummins QSB 6,7-C260 Tier III	Feststellbremse Lamellenbremse, über Federn wirkend
Direkteinspritzung, Turbo aufgeladen, Ladeluftkühlung, emmissionsreduziert, ECO-Mode, Leerlaufautomatik		Drehkratz Starker Kugeldrehkratz, abgedichtet
Kühlung	wassergekühlt	Drehgeschwindigkeit 0-8 min ¹ , stufenlos
Luftfilter	Trockenfilter mit Vorabscheider, automatischem Staubaustausch, Haupt- und Sicherheits-element, Verschmutzungsanzeige	
Kraftstofftankinhalt	600 l	
Elektrische Anlage	24 V	
Batterien	2 x 110 Ah, Hauptschalter	
Hydraulik-System		Oberwagen
Load Sensing/LUDV Hydrauliksystem für Arbeitsfunktionen und Fahrfunktion		Bauart Verwindungssteife Kastenbauweise, präzisionsbearbeitet, Stahlbüchsen für Auslegerlagerung
Pumpentyp	Verstell-Kolbenpumpe in Schrägscheibenbauart Lastdruckunabhängige Volumensteuerung für gleichzeitige, unabhängige Steuerung der Arbeitsfunktionen	Klare, sehr servicefreundliche Konzeption, in Längsrichtung eingebauter Motor
Pumpenregelung	Nullhubregelung, Bedarfstromsteuerung - die Pumpen fördern nur so viel Öl, wie auch tatsächlich verbraucht wird, Druckabscheidung, Grenzlastregelung	
Fördermenge max.	660 l/min	
Betriebsdruck bis	350 bar	
Filtration	Hochleistungfiltration mit Langzeitwechselintervall SENNEBOGEN HydroClean-Feinstfiltersystem Wasserabscheidung, optional	
Kühlung	Sehr großdimensionierte Kühlereinheit mit thermostatisch geregelter Lüfterantrieb	
Hydrauliktank	500 l	
Steuerung	Proportionale, extra feinfühlige hydraulische Ansteuerung der Arbeitsbewegungen, 2 hydraulische Servo-Joysticks für die Arbeitsfunktionen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale	
Alle Hydraulikkreise sind mit Sicherheitsventilen abgesichert		
Hohe Energie-Effizienz durch großdimensionierte Hydraulikventile und -leitungen		
Hydraulikspeicher für Notablass der Ausrüstung bei Motorstillstand		
Zentrale Messanschlüsse für Hydrauliktest		
Rohrbruchsicherheitsventile für die Hubzylinder		
Rohrbruchsicherheitsventile für die Stielzylinder		
Kühlsystem		Kühlsystem
Komakte 3-Kreis-Kühlereinheit mit großer Kühlleistung, thermostatisch geregelter Lüfterantrieb reduziert Energieverbrauch und Lärmemission		
Lüfter-Reversierung zum einfachen und regelmäßigen Reinigen		
Arbeitsausrüstung		Arbeitsausrüstung
Konstruktion Jahrzehntelange Erfahrung und modernste Computersimulation garantieren ein Höchstmaß an Stabilität und Lebensdauer		
Lagerstellen sind sehr großdimensioniert mit wartungsarmen, abgedichteten Spezial-Lagerbüchsen, präzisionsbearbeitet		
Zylinder	Hydraulikzylinder mit hochwertigen Dichtungs- und Führungselementen, Endlagendämpfung, Lagerstellen abgedichtet	
Zentralschmierung	Automatische Zentralschmieranlage	
Unterwagen		Unterwagen
Konstruktion Starker Mobilunterwagen mit integrierter 4-Punkt-Pratzenstützung, Lenkachse als hydraulisch feststellbare Pendelachse. Pendelachszyylinder mit Rohrbruchsicherheitsventilen, Typ MP 42 D		
Antrieb	Allrad-Antrieb durch 2 Verstellhydraulikmotoren mit direkt angebautem, automatisch wirkendem Bremsventil, 70 t HD Spezial-Breitspur-Achsen, 2 Kreis-Servo-Bremsanlage mit zusätzlicher Sicherheitsbremse als Parkbremse. Lenkachse als hydraulisch steuerbare Pendelachse.	
Parkbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend	
Bereifung	12.00-24, 8-fach	
Fahrgeschwindigkeit 11 km/h		
Einsatzgewicht		Einsatzgewicht
840 M mit K18 Ausleger		
Greifer 600 I		ca.52.000 kg
Das Einsatzgewicht variiert je nach Ausführung und Ausstattung.		
Technische Änderungen vorbehalten!		

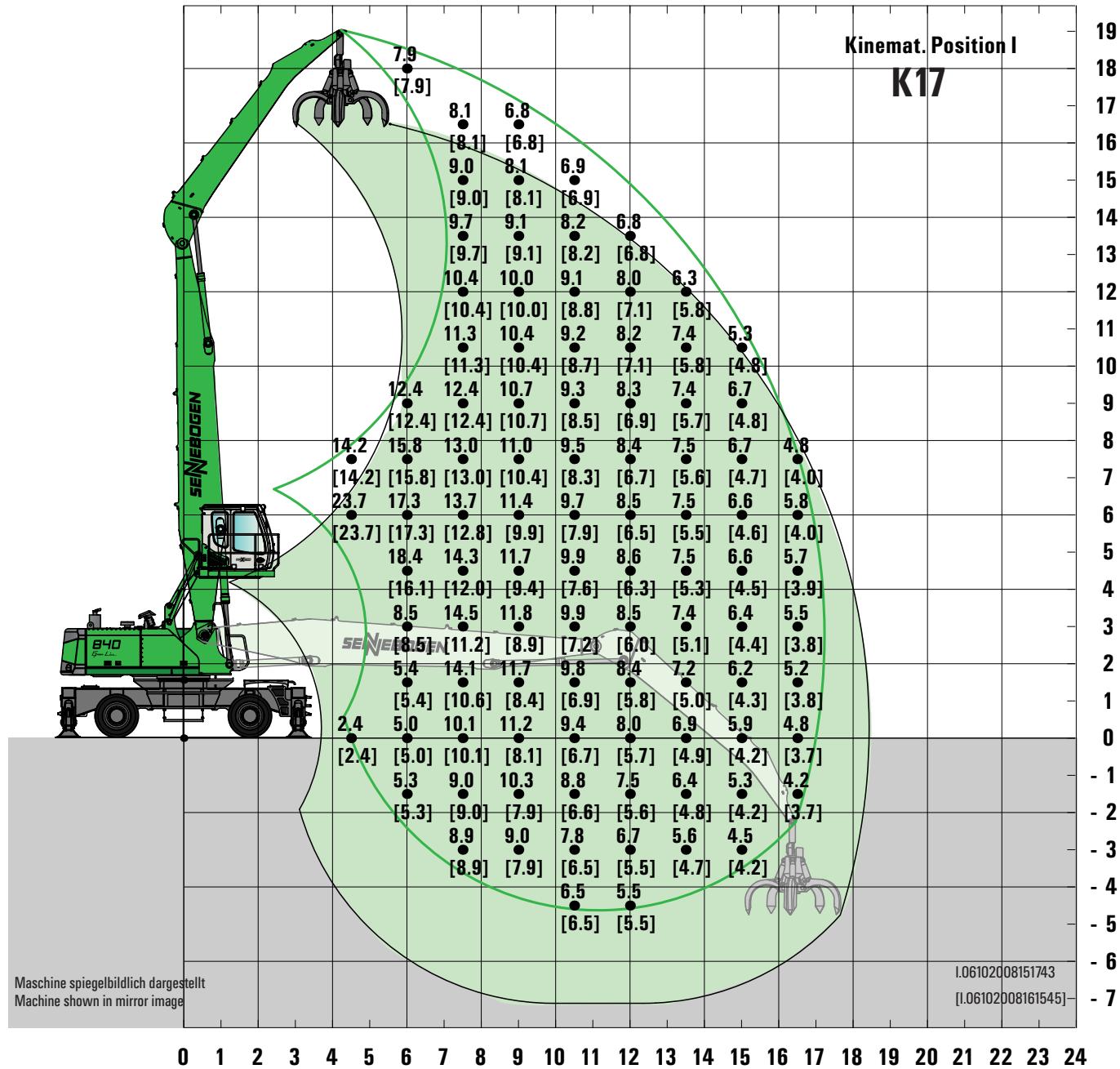
Specifications

D-Series

Diesel engine		Swing drive
Output	194 kW/261 HP at 2000 rpm	Compact planetary reduction gear with piston type hydraulic motors, integrated brake valves
Model	Cummins QSB 6.7-C260 Tier III	Parking brake Multi disc brake, spring loaded
Direct injection, turbo charged, intercooler, reduced emission		Swing bearing Strong ball bearing, sealed
Speed idling system, economic mode		Swing speed 0-8 rpm, stepless
Cooling	Water cooled	
Air filter	Dry air filter with precleaner, automatic dust discharge, main and safety element, pollution indicator	
Fuel tank	600 l	
Electric system	24 Volt	
Batteries	2 x 110 Ah, main switch	
Hydraulic system		Upper carriage
Load sensing/LUDV system for working functions and drive function		Design Torsion resistant type design precision machined, steel bushes for the boom pivot
Hydraulic pump	Variable displacement piston pump, swashplate type, load sensing regulation for parallel, independent operation of the working functions	Clear, very service-friendly design, engine installation in longitudinal direction
Pump regulation	Zero flow regulation, flow on demand control - the pumps only supplying the required oil pressure cut off, speed sensing regulation	
Oil flow up to	660 l/min	
Pressure up to	350 bar	
Filtration	High energy efficiency filtration with long time change interval, SENNEBOGEN HydroClean micro filtration with water separation	
Cooling	Large-sized cooling unit, air fan is thermostatically controlled	
Hydraulic tank	500 l	
Steering	Proportional and precise control of the hydraulic functions, 2 hydraulic servo joysticks for operating movements, additional functions through switches and foot pedals	
Safety valves for all hydraulic circuits		
High efficiency through well designed hydraulic valves and lines		
Pressure accumulator for lowering of attachments when engine turned off		
Central pressure test ports		
Safety check valves for hoist cylinders		
Safety check valves for stick cylinders		
Cooling system		Working equipment
Compact 3 circuit cooling system, large sized, thermostatically controlled fan, reduces fuel consumption and noise emission reverse fan rotation for cleaning the radiator		Design Decades of experience and state-of-the-art computer simulation guarantee highest stability and durability
		Pivots are well designed with low maintenance, precision machined, sealed special bushes
		Cylinders Hydraulic cylinders with high-grade seal and guide system, end position damping, sealed bearings
		Lubrication Automatic central lubrication system
Undercarriage		
		Design Strong, rubber tired undercarriage with integrated 4-point outriggers, steering axle as an oscillating axle lockable. Oscillating axle cylinders with safty check valves, Type MP 42 D
		Drive All wheel drive via 2 variable hydraulic motors with directly mounted automatic brake valve and 70 t HD special wide gauge axles.
		2-circuit servo brake system with additional safety brake as parking brake.
		Steering axle as hydraulically controllable oscillating axle.
		Parking valves Multi disc brake, spring loaded
		Tires 12.00-24, 8 tires
		Travel speeds 11 km/h
Operating weight		
840 M including K18 boom grab 600 l,		approx. 52.000 kg
The operating weight may vary with different equipment and attachments. Subject to technical modification!		

Traglastwerte / Lift capacities

D-Serie



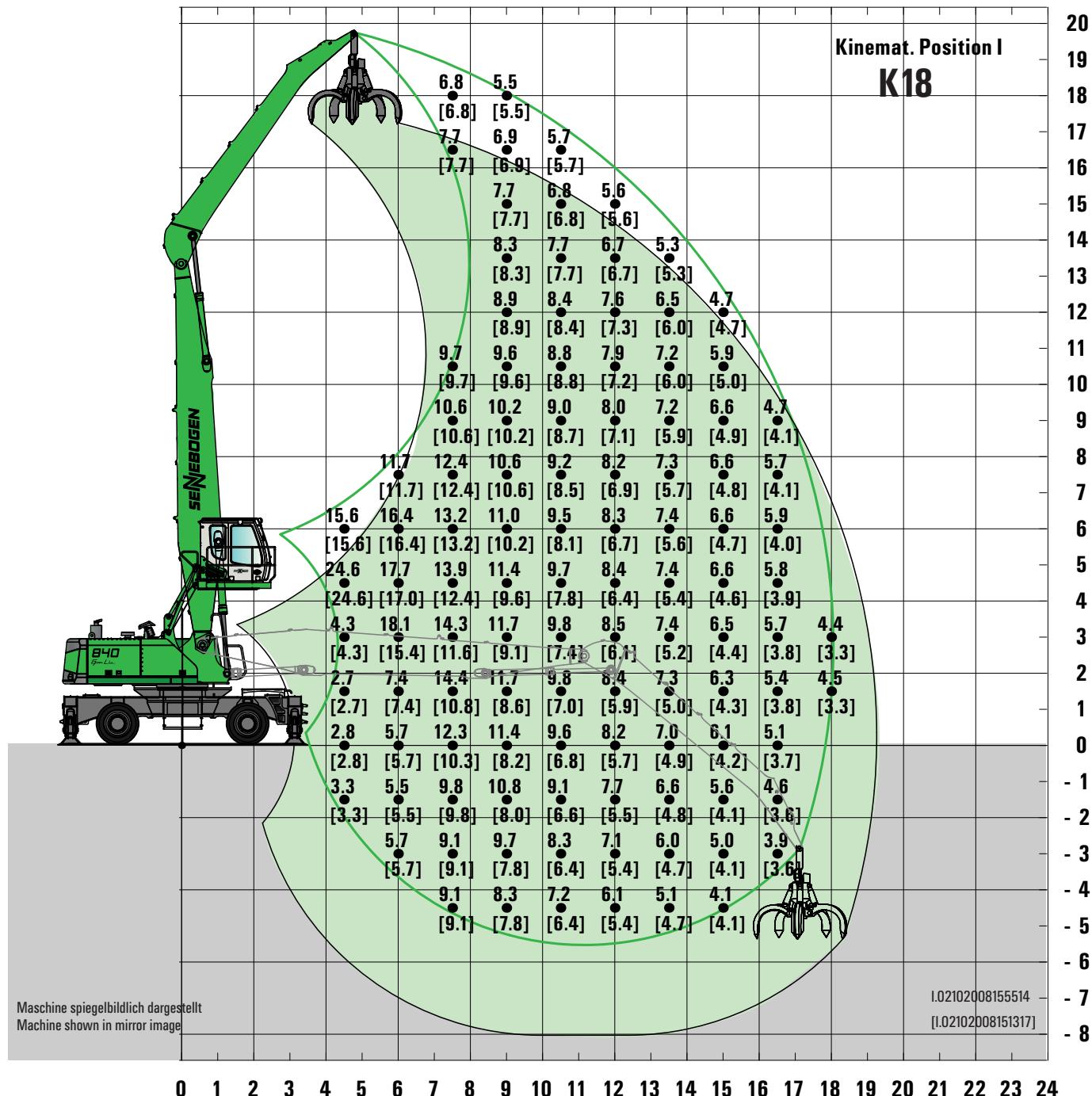
840 M

- Unterwagen/Undercarriage: MP42D
- Kompaktausleger/Compact boom: 10,6 m
- Ladestiel/Loading stick: 7,1 m
- Kabine/Cab: maXcab D270 - hydraulisch hochfahrbar / maXcab D270 - hydraulic elevating

Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Sie sind auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte in Klammern [...] gelten in 360° freistehend. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Für den Lasthebebetrieb sind entsprechend der CE-Richtlinien Rohrbruchsicherungen und eine Lastmomentbegrenzung erforderlich.

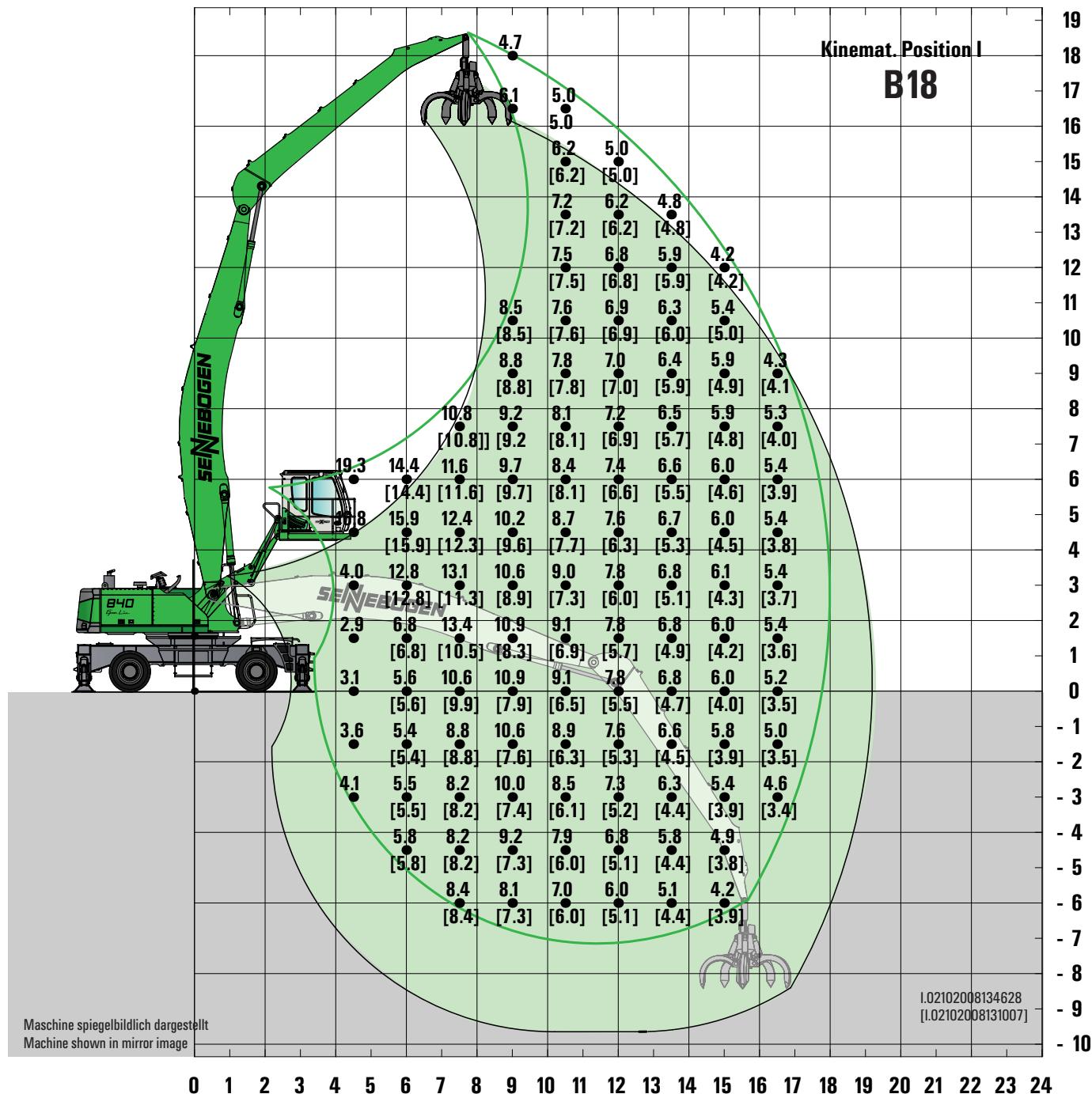
Traglastwerte / Lift capacities

D-Serie



Traglastwerte / Lift capacities

D-Series



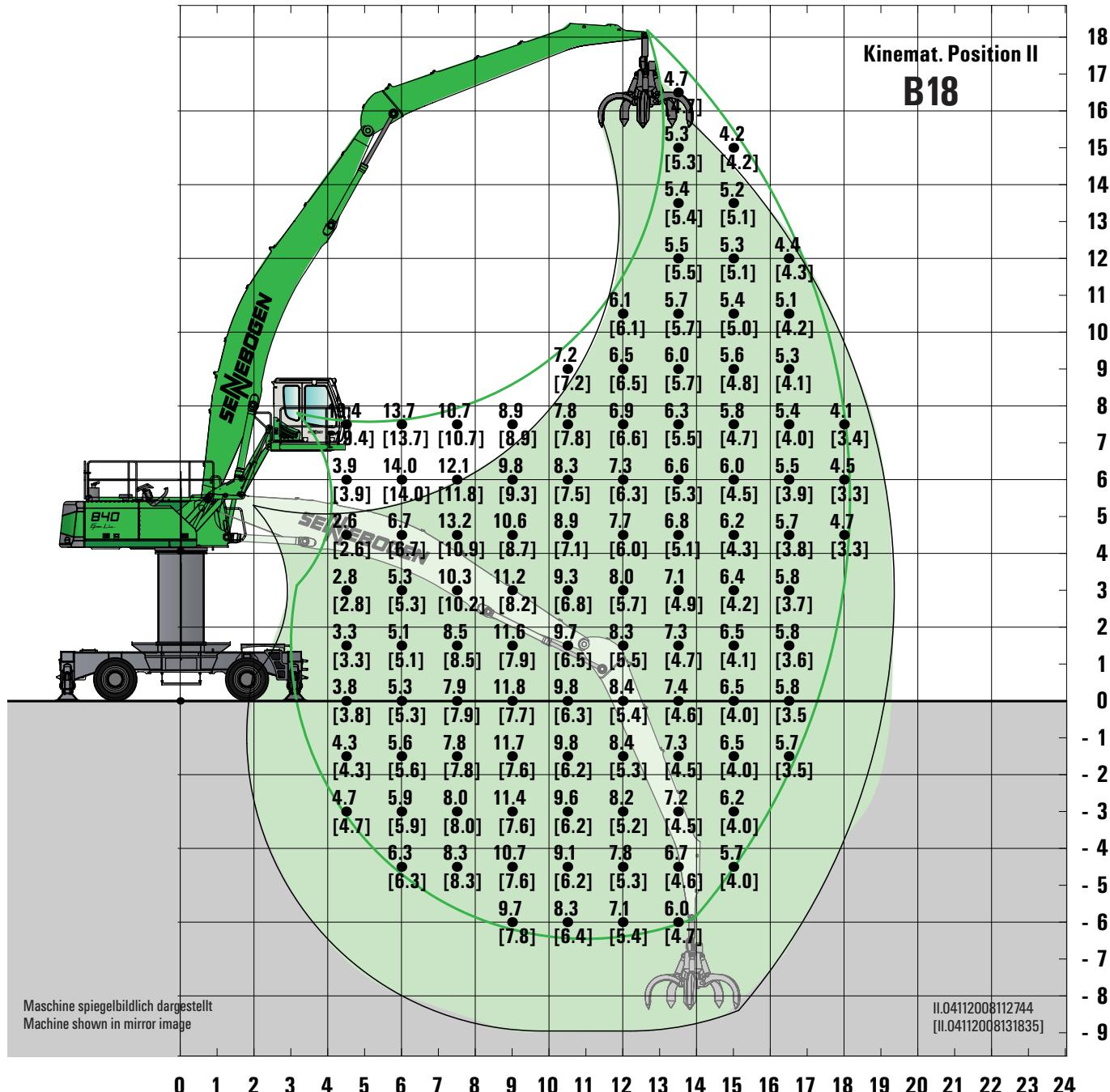
840 M

- Unterwagen/Undercarriage: MP42D
- Kompaktausleger/Compact boom: 11,0 m Banana
- Ladestiel>Loading stick: 8,0 m
- Kabine/Cab: maXcab D300/260 - hydraulisch hoch- und vorfahrbare / maXcab D300/260 - hydraulically elevating and forward moving

Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Sie sind auf festem und ebenem Untergrund 360

Traglastwerte / Lift capacities

D-Serie



840 M

- Unterwagen/Undercarriage: MP42D
- Pylon: max. 2,5 m
- Kompaktausleger/Compact boom: 11,0 m Banana
- Ladestiel/Loading stick: 8,0 m
- Kabine/Cab: maXcab D300/260 - hydraulisch hoch- und vorfahrbare /
maXcab D300/260 - hydraulically elevating and forward moving

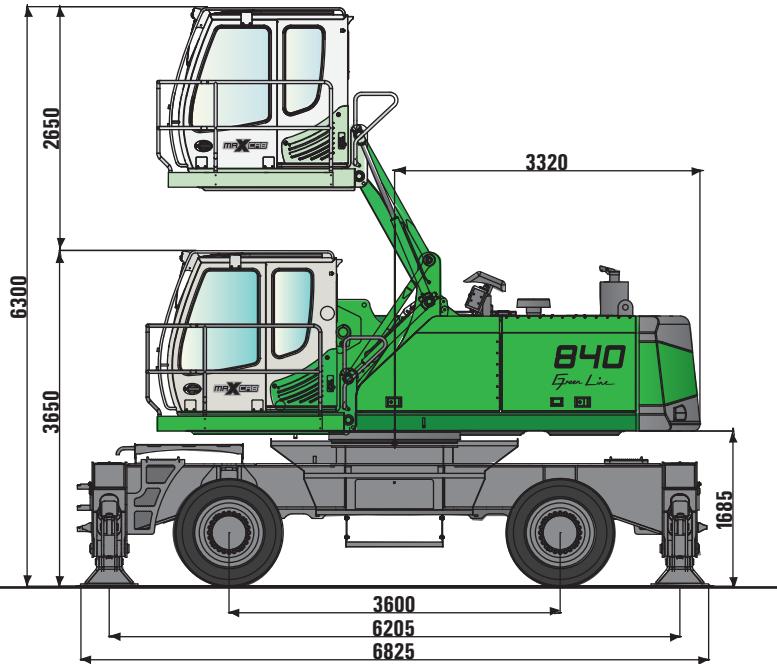
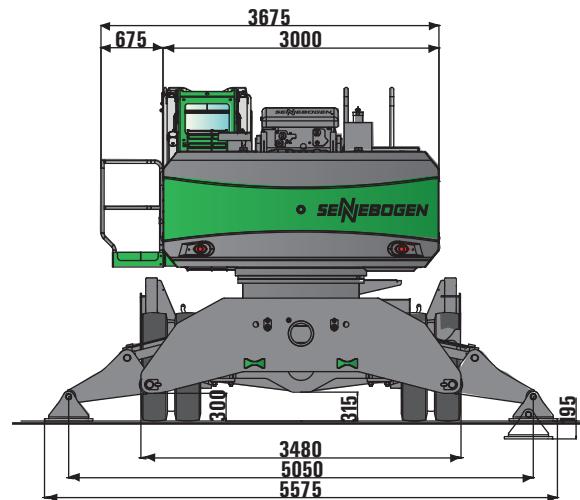
Lift capacities are stated in metric tons. Indicated loads are based on ISO 10567 and do not exceed 75 % of tipping and 87 % of hydraulic capacity. Machine on firm, level supporting surface. Loads in brackets [...] are valid 360° free on wheels. Working equipment like orange peel grab, magnet plate etc. are part of the lifting capacity. In the European Union excavators have to be equipped with a load moment limiter and automatic check valves, when they are used for lifting operations.

Maße / Dimensions

D-Series

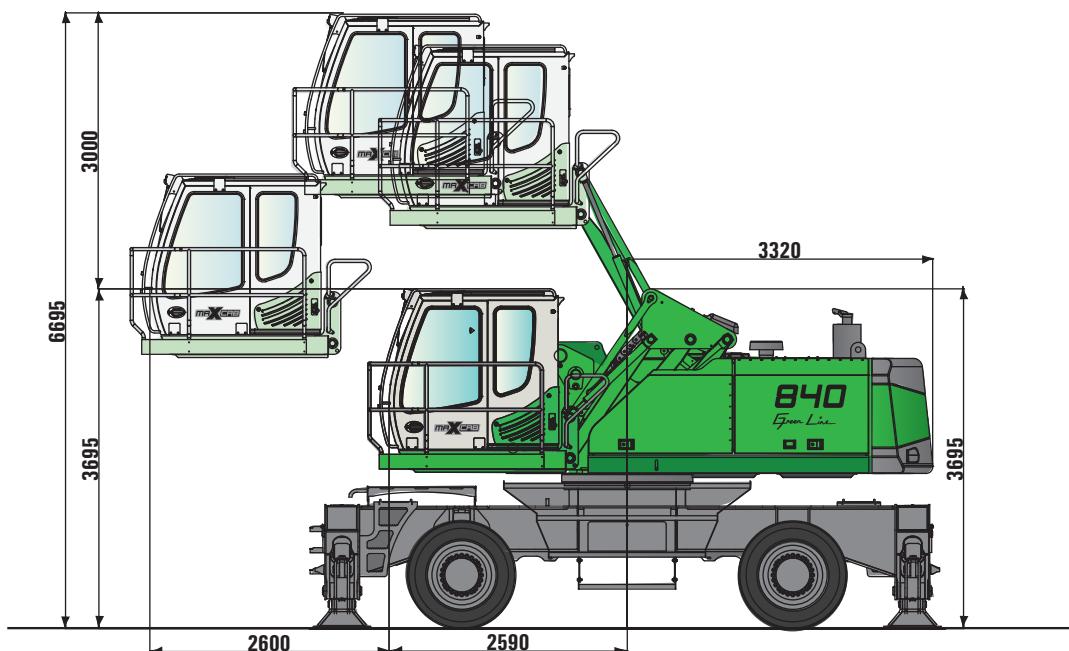
Transportbreite 3500 mm

Transport width 3500 mm



840 M mit hydraulisch hochfahrbarer Kabine Typ D270

840 M with hydraulic elevating cab type D270



840 M mit hydraulisch hoch- und vorfahrbarer Kabine Typ D300/260

840 M with hydraulic elevating and forward moving cab type D300/260

Maßangaben in [mm]

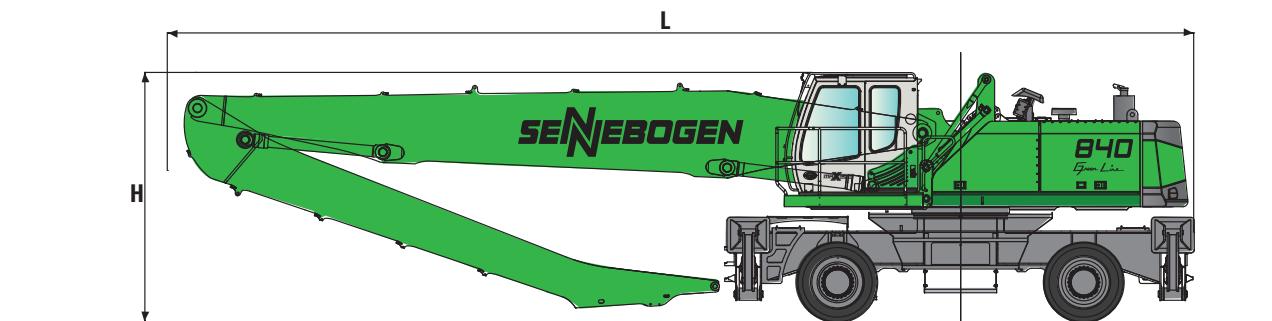
Measures in [mm]

Transport-Maße / Transport dimensions

D-Serie

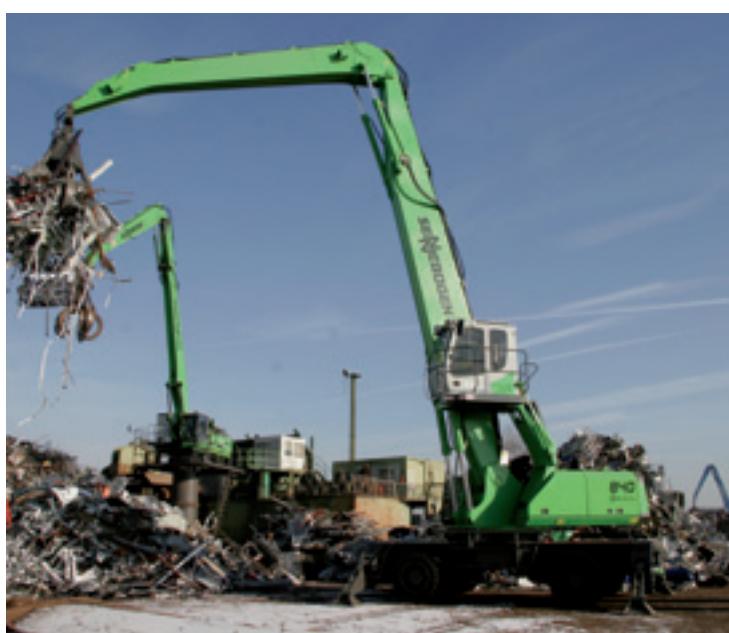
840 M mit Unterwagen Typ MP42D

840 M with undercarriage type MP42D



	Ladeausleger loading boom	Greiferstiel grabstick	Transportlänge (L) transport length	Transporthöhe (H) transport height
K17	10,6 m	7,1 m	15,0 m	3,65 m
K18	10,6 m	8,0 m	15,0 m	3,65 m
B18	11,0 m Banana	8,0 m	15,3 m	3,65 m

Technische Änderungen und Maßangaben vorbehalten. / technical changes and tolerances are reserved.

D-Series

840M

SENNEBOGEN

SENNEBOGEN
Maschinenfabrik GmbH
Sennebogenstraße 10
94315 Straubing, Germany

Tel. +49 9421 540-144/146
Fax +49 9421 43882
marketing@sennebogen.de

Vorsprung durch Innovation – Leading through Innovation

→ www.sennebogen.de